



ENERGYIRAN  
شرکت صنایع انرژی ایران

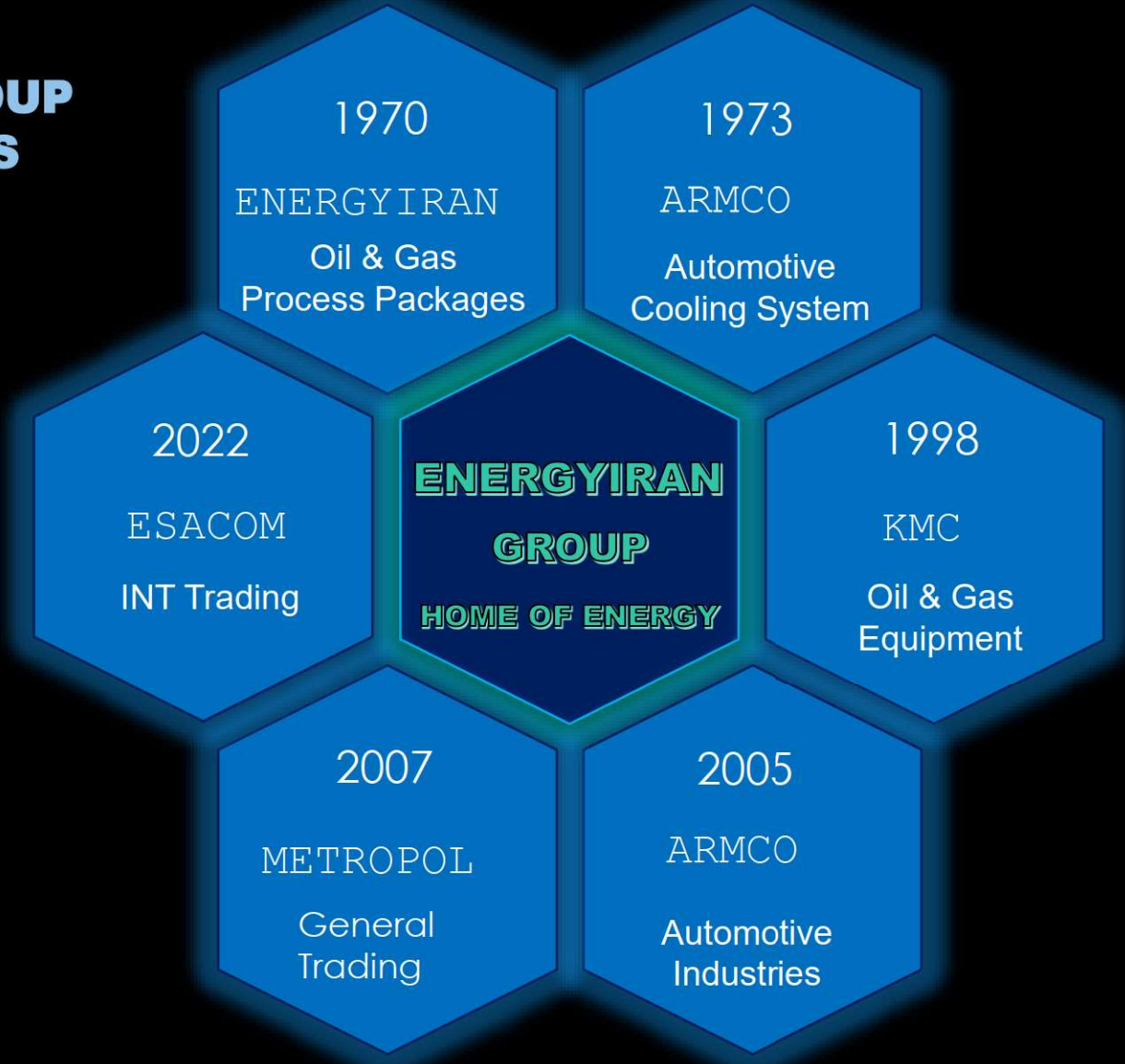


KMC  
صنایع ماشین سازی کاوه

ENERGYIRAN GROUP

KAVEH MACHINERY INDUSTRIAL CO.

# ENERGYIRAN GROUP SUBSIDIARIES





The ENERGYIRAN Group owned Company was established and registered in 1970. During the years of activity; ENERGYIRAN has been a shareholder group by 5 dedicated members in diverse industrial fields:

- ENERGYIRAN** : Oil & Gas Process Packages
- ARMCO** : Automotive Cooling System
- KMC** : Oil & Gas Equipment
- ARMCO** : Automotive Industries
- METROPOL** : General Trading
- ESACOM** : International Trading



## KAVEH MACHINERY INDUSTRIAL CO.

**KMC has been founded in 1998 as a Heavy Industrial Machinery Company for manufacturing of heavy machinery parts and equipment for various industrial sectors.**

**KMC is one of the leading heavy machinery companies in IRAN with 10.000 tons/year capacity, richly equipped with a heavy machining, welding and handling facilities.**

**KMC, with its experienced technical team and heavy machining capabilities, joins the tenders, executes the projects and supplies deliveries with the scope of turn-key basis (EPC), heavy steel constructions, machinery and equipment including the manufacturing and assemblies. Up to now, KMC carried out projects as turn-key basis, process line basis or single machine/equipment basis including manufacturing, shop assembly, site erection and commissioning for the following industries;**

- Oil & Gas Industry**
- Iron & Steel Industry**
- Petrochemicals Industry**
- Energy & Power Plants Industry**
- Chemicals Industry**
- Mining Industry**

**KMC is able to produce its own engineering and design, based on its experience for some of the above industries. For the other requirements of the customers, KMC also collaborates with the leader companies in their fields for engineering and design scopes to submit complete solutions to the customers.**

# KAVEH MACHINERY INDUSTRIAL CO.

[www.kavehmachinery.com](http://www.kavehmachinery.com)

[www.energyiran.ir](http://www.energyiran.ir)



## HEAD QUARTER

No. 10, Elmi Farhangi St, Shahidi St, Haghani Hwy, Vanak Sq  
Tehran, Iran.

Zip: 1518715814

Tel: +98(21)886 52 482

Fax: +98(21)886 52 477

## MAIN FACTORY

No. 216, 19 km. Karaj Makhsous Road  
Tehran, Iran.

Zip: 1389133751

Tel: +98(21) 449 89 259

Fax: +98(21)449 89 257

## KMC **History & Highlights**

- ▶ **Established in 1998**
- ▶ **Production facilities located in Iran, Tehran.**
- ▶ **Focused on design, manufacturing, installation & commissioning of Heat Transfer Equipment, Separation Equipment, Pressure Vessels, Storage Tanks, etc. in Oil, Gas, Petrochemical, Power & Steel Industries**
- ▶ **Over than 40,000 SQM factory area,15,000 SQM Shop Area**
- ▶ **250 well-trained employees**
- ▶ **On-site installation, repairs and maintenance**
- ▶ **On time completion and delivery**
- ▶ **Cranes 5, 10, 25 & 60 tons**
- ▶ **Cold Rolling up to thk:120mm & plate width:3m**

## KMC Products

### Pressure Vessels

Drum  
Filter  
Scrubber  
2 phase & 3 phase separators  
Column & Tower  
Reactor  
Pig Launcher and Receiver

### Process Packages

Crude Oil Desalination Package  
Gas Dehydration Package  
Flare Package  
Chemical Injection Package  
Water Treatment Package  
Fired Heater  
Reformer  
Gland Steam Package

### Storage Equipment

- Fixed Roof Storage Tank
- Floating Roof Storage Tank
- Spherical Tank
- Silo

### Heat Transfer Equipment

- Air Cooled Heat Exchanger
- Plate & Frame Heat Exchanger
- Shell & Tube Heat Exchanger
- Special Closure HP Heat Exchanger



## KMC PRODUCTS DEVELOPMENT





## KMC PRODUCTS DEVELOPMENT

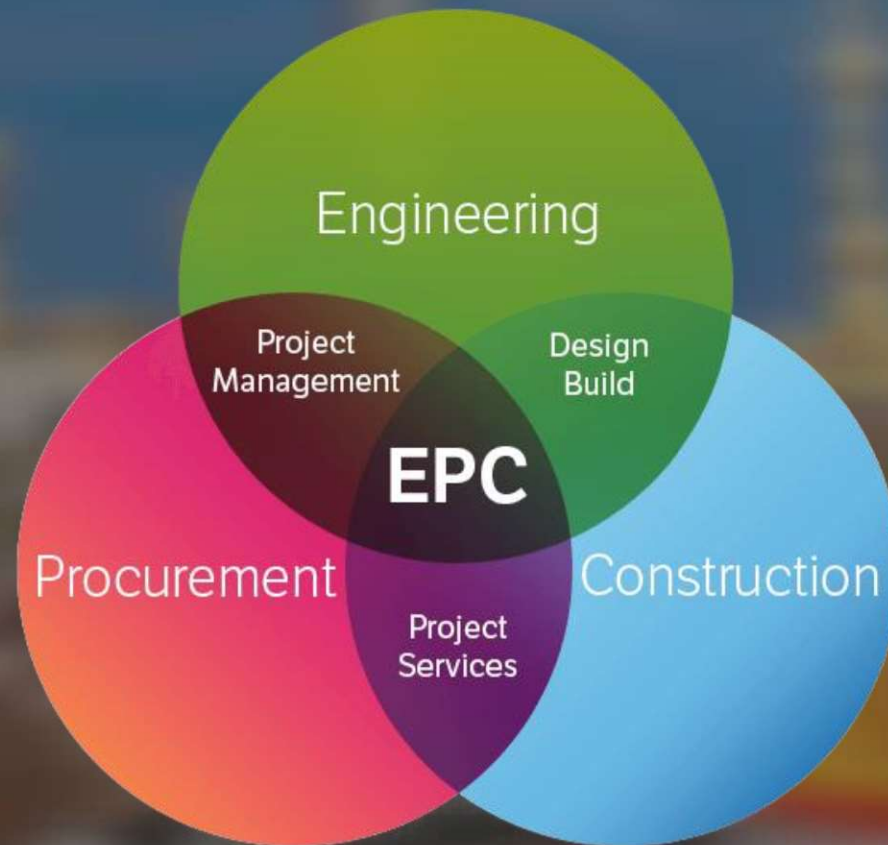
Reformer



Fired Heater



KMC



Engineering

Project  
Management

Design  
Build

**EPC**

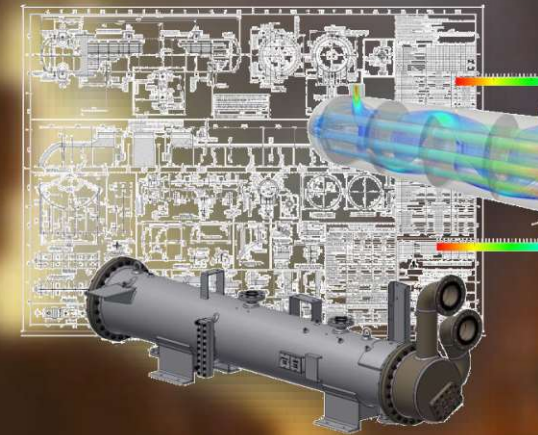
Procurement

Project  
Services

Construction

## KMC Services

- Engineering
- Procurement
- Fabrication
- Installation at site
- Pre-Commissioning & Commissioning
- After Sales Services



## KMC Market

- ▶ Oil & Gas Industries
- ▶ Petrochemical Industries
- ▶ Chemical Industries
- ▶ Power Plant
- ▶ Steel Industries
- ▶ Others



## KMC Departments

- Management
- Business Development & Marketing
- Project Management & After Sales Services
- Planning & Project Control
- Design & Engineering
- Procurement (Local & Overseas)
- Production
- QC / QA
- Financial & Administration
- HSE
- Training
- Public Relations
- Research & Development
- Maintenances
- Warehouses
- Human Resource & Security



# KMC Contractor Qualification Certificate



شماره: ۶۶۵۲۰۴  
تاریخ: ۱۳۹۸/۱۱/۱۶  
پیوست:

## گواهینامه صلاحیت پیمانکاری

جناب آقای سامان کمائی

مدیر عامل محترم شرکت صنایع ماشین سازی کاوه (گروه صنایع انرژی ایران)

شماره ثبت ۱۶۰۳۰۶

شناسه ملی ۱۰۱۰۲۰۲۹۶۶۳۱

با استناد به مصوبه شماره ۴۸۰۱۳/ت ۲۳۲۵۱ هـ مورخ ۱۳۸۱/۱۲/۱۱ هیأت محترم وزیران و با توجه به احراز شرایط لازم و تأیید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی، به این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری به شرح زیر اعلام می گردد.

پایه ۱ رشته نفت و گاز با تعداد ۴ کار مجاز  
رعایت قانون برگزاری مناقصات به شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۳/۱۱/۱۷ آیین نامه های اجرایی مربوطه و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.  
پایه یک رشته «نفت و گاز» این شرکت در زیررشته خطوط انتقال و مخازن و تلمبه خانه ها و شبکه های نفت و گاز است و این شرکت مجاز است در زیررشته های دیگر رشته «نفت و گاز» با پایه های پایین تر فعالیت کند.

### سیدجواد قانع فر

رییس امور نظام فنی و اجرایی، مشاوران و پیمانکاران

این گواهینامه از تاریخ صدور تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۲/۱۱/۰۷ معتبر می باشد.

- هر گونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیازآوران (مدیرعامل، هیأت مدیره و کارکنان امتیازآور)، باید حداکثر ظرف سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت شود.
- هر قرارداد جدید حداکثر ظرف سه ماه پس از انعقاد قرارداد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما باید در سامانه ساجات ثبت شود، تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزادسازی ظرفیت منظور شود.
- در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در پایگاه <http://sajar.mporg.ir>، اطلاعات پایگاه اصالت دارد.

به مندرجات پشت صفحه گواهینامه توجه فرمایید.

# KMC Qualification Certificates



ISO 9001: 2015

▶ ISO 3834-2:2005

▶ ISO 29001:2010



**Association of Petroleum Industry  
Engineering and Construction Companies**  
Registered at The Iran Chamber of Commerce, Industries, Mines & Agriculture - No. 320 Dated: May 04, 2012  
Registered at The Ministry of Labor and Social Affairs - No. 32-3/2-216 Dated: Dec. 11, 2000  
Tehran - Iran

**MEMBERSHIP CERTIFICATE**  
Kaveh machinery

Registration No: 100306 Dated: 2000- Tehran

Membership No. : 99387  
Member Since : MAY2020  
Chairman: Behzad Hazrati

Issued on : March 2021  
Valid up to : March 2022  
Treasurer: Ali Akbar Adib





**انجمن شرکتهای مهندسی و پیمانکاری نفت، گاز و پتروشیمی**  
تیت وزارت کار و امور اجتماعی: شماره ۳۲-۳/۲-۲۱۶ مورخ ۱۳۷۷/۰۹/۲۰-تیت اتاق ایران شماره ۳۲۰ مورخ ۱۳۹۱/۰۲/۱۵  
ایران - تهران

**گواهینامه عضویت**  
صنایع ماشین سازی کاوه - سهامی خاص

تیت شده به شماره ۱۶۰۳۰۶ مورخ ۱۳۷۸/۱۲/۱۷

شماره عضویت : ۹۹۳۸۷  
تاریخ عضویت : ۱۳۹۸/۰۵/۱۹  
رئیس هیات مدیره انجمن: بهزاد حضرتی

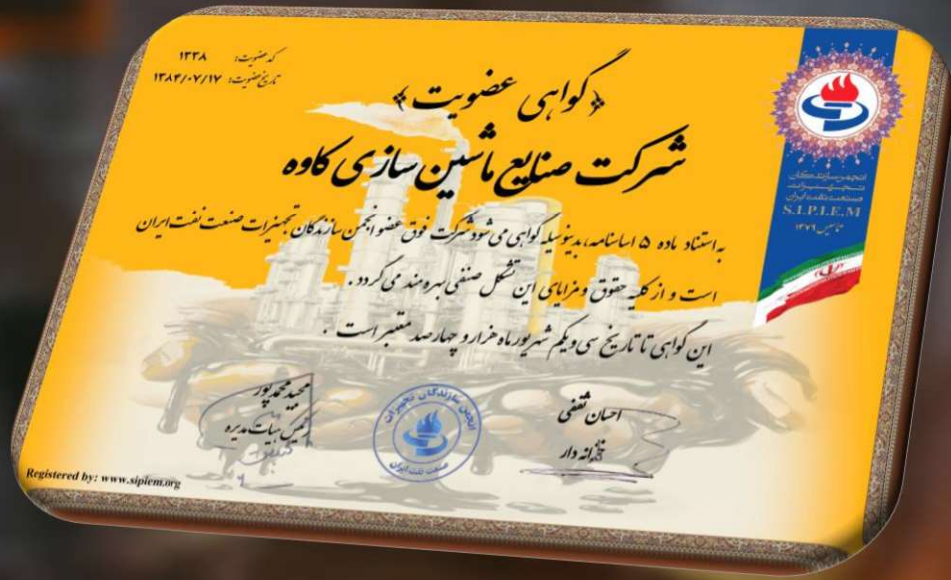
تاریخ صدور: فروردین ماه سال ۱۴۰۰  
تاریخ اعتبار: اسفند ماه سال ۱۴۰۰  
فزانه دار انجمن: علی اکبر ادیب








SAMTA



S.I.P.I.E.M



SATSA

### کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش بنیان

تاییدیه شرکت‌های دانش بنیان

|             |                                   |             |              |
|-------------|-----------------------------------|-------------|--------------|
| نام شرکت    | صنایع ماشین سازی کاوه             | شناسه ملی   | ۱۰۱۰۲۰۲۹۶۴۱  |
| استان       | تهران                             | تاریخ تایید | ۱۴۰۰/۰۴/۱۲   |
| حوزه فناوری | ۰۰۴- ماشین‌آلات و تجهیزات پیشرفته | نوع تایید   | تولیدی نوع ۲ |

- به موجب این تاییدیه، شرکت/موسسه فوق الذکر بر اساس ارزیابی انجام شده طبق «آیین‌نامه اجرایی قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش بنیان» و «قانون حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات»، بصورت شرکت/موسسه دانش بنیان تایید شده است.
- این تاییدیه لزوماً به معنای تایید همه کالاها و خدمات شرکت به عنوان کالا و خدمات دانش بنیان نیست، بلکه ممکن است صرفاً برخی از کالاها و خدمات شرکت، مورد تایید کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش بنیان قرار گرفته باشند.
- اعتبار و صحت این تاییدیه از آدرس [pub.daneshbonyan.ir](http://pub.daneshbonyan.ir) قابل استعلام است.
- این تاییدیه به صورت خودکار و از طریق سامانه دانش بنیان ([pub.daneshbonyan.ir](http://pub.daneshbonyan.ir)) صادر شده است.
- شرکت‌های تایید شده در کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش بنیان، تا زمانی که تاییدیه آن‌ها در فهرست سامانه دانش بنیان ([pub.daneshbonyan.ir](http://pub.daneshbonyan.ir)) قرار دارد، می‌توانند از مزایای قانون حمایت از شرکت‌های دانش بنیان استفاده کنند و در صورت ارزیابی مجدد و عدم تایید شرکت، از این فهرست حذف خواهند شد.
- استفاده از هرگونه حمایت، منوط به استعلام دستگاه اجرایی حمایت، از دبیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌های دانش بنیان و تایید آن از سوی این دبیرخانه می‌باشد. در غیر این صورت دستگاه اجرایی ذیربط بر طبق قانون و مقررات مربوط مسئول خواهد بود. اجرای هر کدام از حمایت‌ها، مطابق دستورالعمل‌های اجرایی مراجع ذیربط می‌باشد.
- در صورت هرگونه تخلف در استفاده از تسهیلات مربوط توسط شرکت‌های تایید شده، مطابق مجازات‌های ماده ۱۱ قانون «حمایت از شرکت‌ها و موسسات دانش بنیان و تجاری‌سازی نوآوری‌ها و اختراعات» با آن‌ها برخورد می‌شود.
- براساس مصوبه کارگروه ارزیابی شرکت‌های دانش بنیان، شرکت‌های تولیدی و نوپای نوع ۲ یا نوع ۳ (مسئود دانش بنیان)، مشمول معافیت مالیاتی نخواهند بود.

تاریخ چاپ تاییدیه: ۱۴۰۱/۰۳/۲۴

دبیرخانه کارگروه ارزیابی شرکت‌ها و موسسات دانش بنیان



دانش بنیان  
مرکز شرکت‌های دانش بنیان

## **KMC Engineering Software**

- ▶ **HTRI 6 & 7: Thermal Design of Heat Exchangers**
- ▶ **THERM: Thermal Design of Air Cooler (Licensed by BTT Co.)**
- ▶ **ASPEN EDR 10: Mechanical Design of Heat Exchangers**
- ▶ **PV-ELITE 2015: Mechanical Design of Heat Exchangers**
- ▶ **AUTOCAD: General & Shop Drawing**
- ▶ **SOLID WORK: 3D Modeling**
- ▶ **NOZZLE PRO.: Load Analyzing**
- ▶ **CODE CALC.: Load Analyzing**
- ▶ **ANSYS: Load Analyzing**
- ▶ **SAP 2000: Structural Design**
- ▶ **PDMS: Piping Design**

## KMC **Engineering Capability**

- ▶ R&D
- ▶ Thermal Design & Calculation
- ▶ Mechanical Design & Calculation
- ▶ 3D Modeling
- ▶ Structural Analysis
- ▶ Vibration Analysis
- ▶ Finite Element Analysis
- ▶ General Arrangement DWG
- ▶ Fabrication Detail Drawing
- ▶ Production Procedures
- ▶ Inspection & Test Procedures
- ▶ Installation & Commissioning Procedure

## KMC Engineering Code & Standards

- ▶ ASME, Sec. VIII, Div.1 & 2, Pressure Vessels Design
- ▶ ASME, Section II, Material Specification
- ▶ ASME, Sec. IX, Welding & Brazing Qualification
- ▶ ASME, Section V, Non Destructive Examination
- ▶ ASTM, Materials Specification
- ▶ API 620, Standard for Low Pressure Storage Tanks
- ▶ API 650, Standard for Atmospheric Storage Tanks
- ▶ API 660, Standard for Shell-and-Tube Heat Exchangers
- ▶ API 661, Standard for Air Cooled Heat Exchangers
- ▶ API 662, Standard for Plate Heat Exchangers
- ▶ TEMA, Standard for Tubular Heat Exchangers
- ▶ AWS-ASME, Specification for Welding Electrodes
- ▶ UBC, WRC, ASCE, Standards for Wind, Seismic & Nozzle Loads Calculation
- ▶ IPS, Iranian Petroleum Standards

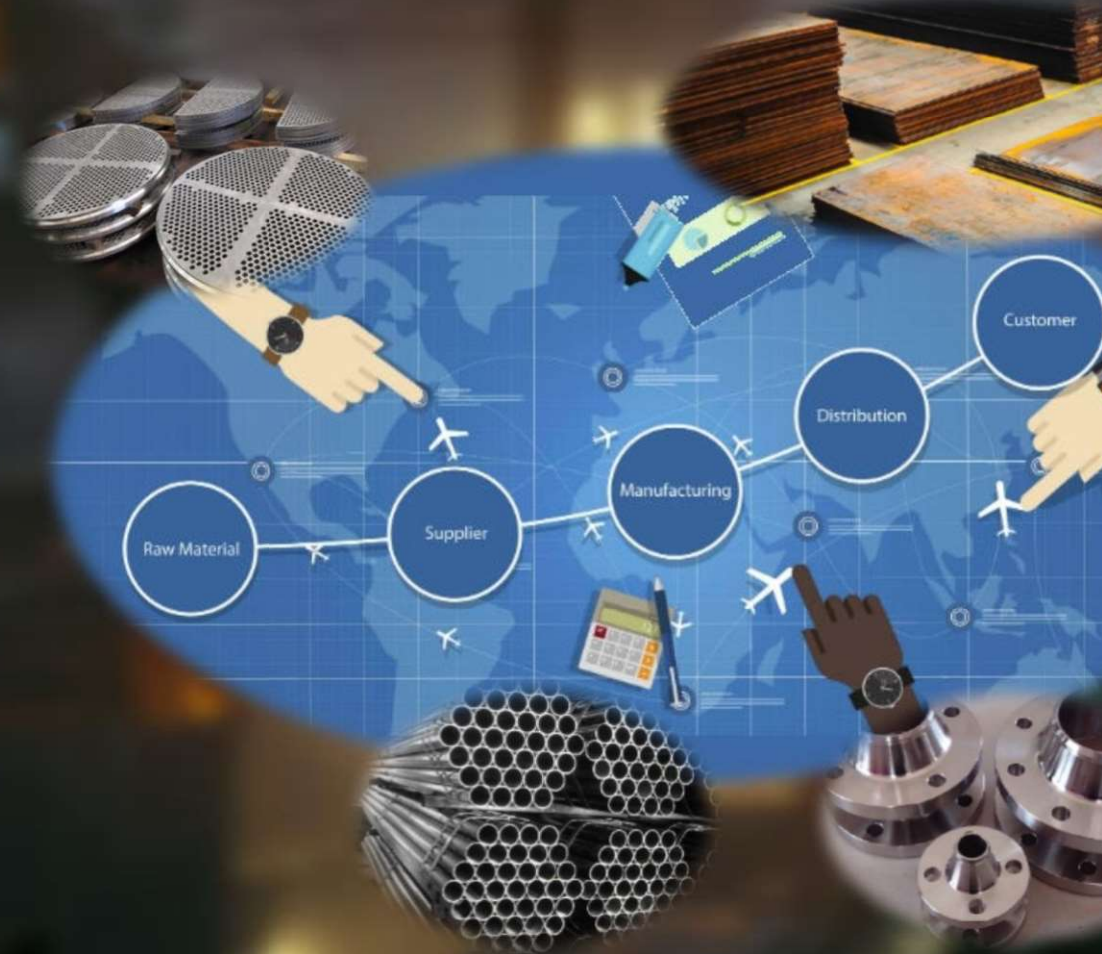


ASTM INTERNATIONAL



## KMC Material Procurement

- ▶ Carbon Steel
- ▶ Stainless Steel
- ▶ Duplex/Super Duplex
- ▶ Copper Alloy
- ▶ Nickel Alloy
- ▶ Titanium
- ▶ Low/High Alloy Steel
- ▶ Low/High Temperature Requirement
- ▶ NACE, HIC, SSC Requirements





KMC

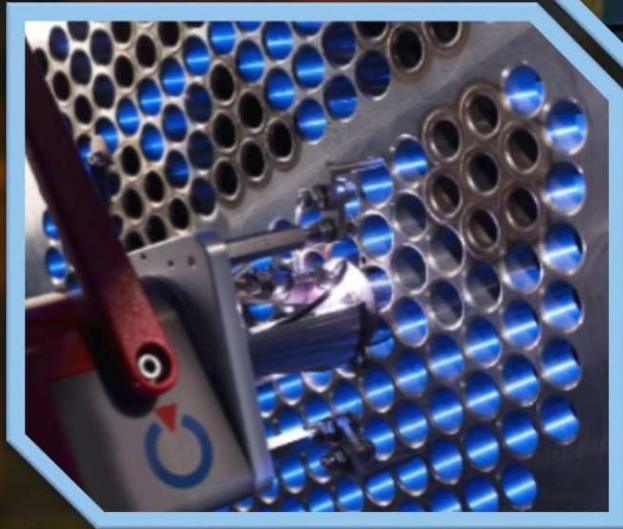
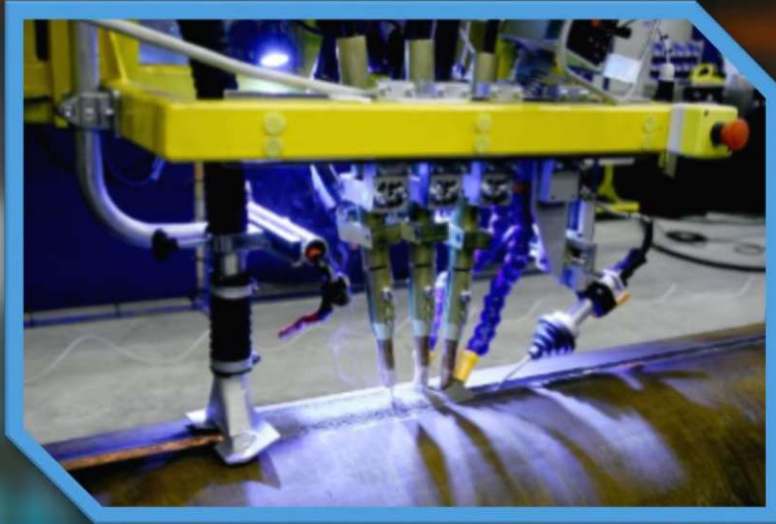
**Equipment Fabrication & Machinery List**

| Item | Description                                 | Equipment Code               | Item | Description                  | Equipment Code |
|------|---|------------------------------|------|------------------------------|----------------|
| 1    | Arc Welding Machine                         | K-M-AR-01~04                 | 16   | Overhead Crane-5ton          | K-M-CR-02~04   |
| 2    | Arc Welding Machine-Reva Mig                | K-M-AR-05~08                 | 17   | Overhead Crane-10ton         | K-M-CR-05      |
| 3    | CO2 Welding Machine                         | K-M-CO-01~04<br>K-M-CO-06~10 | 18   | Overhead Crane-15ton         | K-M-CR-01      |
| 4    | CO2 Welding Machine-<br>Carry Tig 501       | K-M-CO-06~05                 | 19   | Overhead Crane-20ton         | K-M-CR-06      |
| 5    | Rolling Machine (up to 120 mm thk.)         | K-M-RO-01~03                 | 20   | Overhead Crane-60ton         |                |
| 6    | Orbital Welding Machine                     | K-M-OR-01~02                 | 21   | Finning Machine - McElroy    | K-M-FI-01      |
| 7    | Orbital Welding Machine<br>For Shell & Tube | K-M-OW-03                    | 22   | Circular Saw Machine         | K-M-SA-04~05   |
| 8    | External Welding Machine                    | K-M-SM-03                    | 23   | Arm Saw Machine              | K-M-SA-01      |
| 9    | Internal Welding Machine                    | K-M-SM-02                    | 24   | Band Saw Machine BEKA MAK    | K-M-SA-02      |
| 10   | Submerge Arc Welding Machine                | K-M-SM-01                    | 25   | Band Saw Machine BEKA MAK800 | K-M-SA-03      |
| 11   | Stick Metal Arc Welding Machine             | K-M-AW-01~46                 | 26   | Expander Machine             | K-M-GB-01      |
| 12   | Rotator                                     | K-M-RO-01~12                 | 27   | Automatic Expander Machine   | K-M-AE-01~02   |
| 13   | Portable Expander                           | K-M-EP-02                    | 28   | Manual Expander Machine      | K-M-ME-01`02   |
| 14   | Longitudinal Tube Expander                  | K-M-EP-01                    | 29   | Extruder Machine             | K-M-EX-02      |
| 15   | Hydrostatic Pump                            | K-M-PF-01                    | 30   | Plasma Cutting Machine 90A   | K-M-CU-01      |
| 12   | Hydrostatic Pump                            | K-M-PF-01                    | 30   | Plasma Cutting Machine 90A   | K-M-CU-01      |
| 14   | Longitudinal Tube Expander                  | K-M-EP-01                    | 29   | Extruder Machine             | K-M-EX-02      |
| 13   | Portable Expander                           | K-M-EP-02                    | 28   | Manual Expander Machine      | K-M-ME-01,02   |
| 12   | Rotator                                     | K-M-RO-01~12                 | 27   | Automatic Expander Machine   | K-M-AE-01~02   |

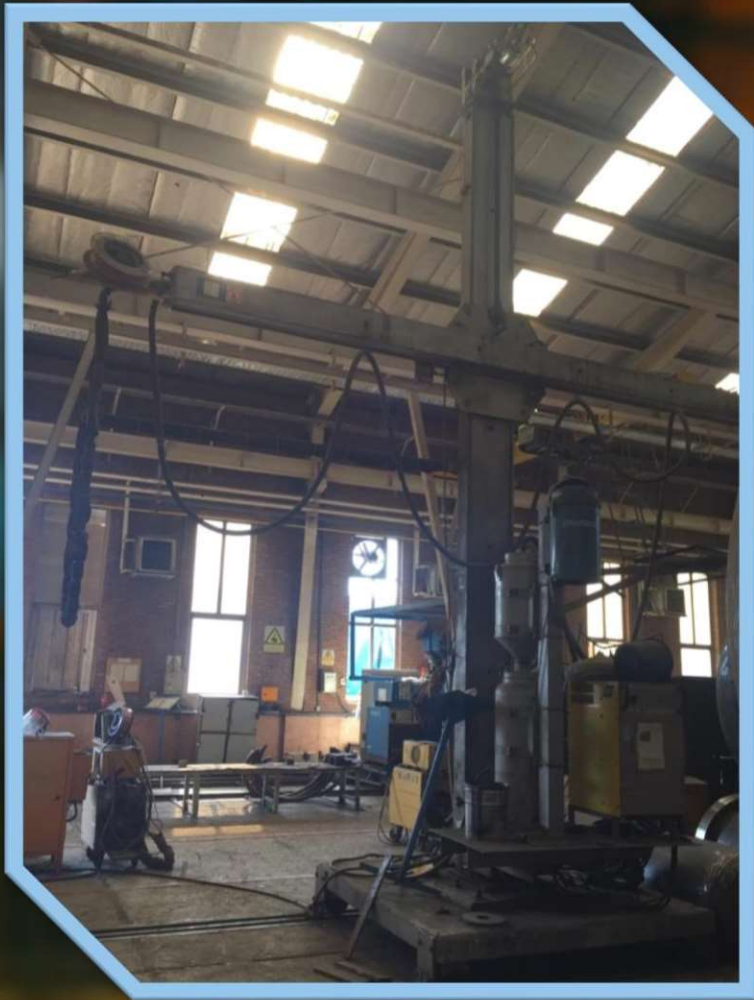


| Item | Description                                 | Equipment Code | Item | Description              | Equipment Code |
|------|---|----------------|------|--------------------------|----------------|
| 31   | Plasma Cutting Machine 150A                 | K-M-CU-02      | 47   | Magnet Machine           | K-M-PA-02      |
| 32   | Water Cooled<br>Plasma Cutting Machine 150A | K-M-CU-03      | 48   | Sandblast Machine        | K-M-SA-01      |
| 33   | Longitudinal Zynsr Cutting Machine          | K-M-ZR-01~02   | 49   | Compressor , 25lit       | K-M-KO-02      |
| 34   | Zynsr Cutting Machine                       | K-M-ZR-01~07   | 50   | Lathe Machine, L=2.5m    | K-M-LA-01      |
| 35   | Flame CNC Cutting Machine                   | K-M-CU-01      | 51   | Lathe Machine, L=3m      | K-M-LA-02      |
| 36   | Punch Machine                               | K-M-PM-01      | 52   | Mobil Crane 25 Ton       |                |
| 37   | Hydraulic Press Machine                     | K-M-PR-01      | 53   | Diesel Generator 150 KVA |                |
| 38   | Positioner Machine                          | K-M-PO-01      | 54   | Metal Scaffold           |                |
| 39   | Bending Machine                             | K-M-PB-01      | 55   | Scaffolding Boards       |                |
| 40   | Drill Machine                               | K-M-RD-01~10   |      |                          |                |
| 41   | CNC Drill Machine                           | K-M-RD-08      |      |                          |                |
| 42   | Gateway Lathe Machine                       | K-M-PL-01      |      |                          |                |
| 43   | Milling Machine                             | K-M-MI-01      |      |                          |                |
| 44   | Extruder Finning Machine                    | K-M-EF-01      |      |                          |                |
| 45   | Vessel Rotator                              | K-M-SW-02      |      |                          |                |
| 46   | Forklift Truck 3                            | K-M-LI-03      |      |                          |                |

|    |                          |           |  |  |  |
|----|--------------------------|-----------|--|--|--|
| 46 | Forklift Truck 3         | K-M-LI-03 |  |  |  |
| 45 | Vessel Rotator           | K-M-SW-02 |  |  |  |
| 44 | Extruder Finning Machine | K-M-EF-01 |  |  |  |
| 43 | Milling Machine          | K-M-MI-01 |  |  |  |









# Inspection & Test

- ▶ Visual Test
- ▶ Penetrant Test
- ▶ Magnetic Test
- ▶ Ultrasonic Test
- ▶ Radiographic Test
- ▶ Air Leak Test
- ▶ Air Soap Test
- ▶ Hydrostatic Test
- ▶ Factory/Site Acceptance Test



## Knowledge & Technology Transfer



- ▶ Grounding our projects in the “Responsibility Matrix” framework, we examine the role of professional international high pressure heat exchanger designers and manufacturers in facilitating knowledge and technology transfer activities.
- ▶ We negotiated over all details and job descriptions with several well-known designers and manufacturers around the world and finally signed cooperation agreement for a reciprocating collaboration in in order to meet our clients requirement and localize the knowledge of design as well as fabrication technology accordingly.



Memorandum of  
Understanding

# MOU



# KMC - NPJ Boilers

## MOU

**NPJ BOILERS Inc.**  
Engineering & Manufacturing

**KMC**

### Collaboration Agreement

This agreement is signed on August 31, 2020 by and between:

**Kaveh Machinery Company**, hereinafter called as "KMC", located at # 154 Karim-Khan-Zand Ave., Suite 3, Tehran, Iran represented by its President, Mr. Asghar Azimi,

And

**NPJ Boilers Inc.**, hereinafter called as "NPJ", located at # 4, Place du commerce, Suite 202, Brossard, Quebec, J4W 3B3, Canada represented by its President, Mr. Gilles Bergeron,

Whereas NPJ has technically and commercially experience in design, engineering and fabrication of the projects in the field of watertube Boilers and,

Whereas KMC specialized in the Fabrication, Erection and Commissioning of pressure vessels and all fixed equipment and also,

Whereas Khark Petrochemical Company (the "Client") has tender for design, fabrication and supply of one waer tube superheated steam Boiler (the "Project"); and

Whereas KMC and NPJ desire to participate in the tender by associating themselves for the purposes of preparing and submitting the quotation and the anticipated tender to be issued by the Client for the Project, if the quotation will be accepted by the Client, entering into and performing the contract for the execution of the Project (the "Contract"),

So, Both Parties agreed as following terms:

1- Form of Co-operation:

Both Parties undertake to collaborate in the form of this Agreement with the aim of a successful implementation of the Project.

2- Responsibilities:

a) Responsibilities of NPJ:

NPJ undertakes to carry out the design, engineering, prefabricate the critical Boiler parts as well as supply of instrumentation and control system also supervision for fabrication and commissioning and start up and performance guarantee of the Boiler.

b) Responsibilities of KMC:

KMC undertakes to manage all financial aspects including Commissioning and performance guarantees, preparing the Client detailed drawings, manufacturing and installation of the Boiler Package, assembling and installation and assistance on commissioning of the Project.

**NPJ BOILERS Inc.**  
Engineering & Manufacturing

**KMC**

- e) Upon determination the terms and conditions of the contract with the Client, a detailed split Scope of Work shall be made for each Party.

3- Confidentiality:

Each Party shall hold the information provided by the other Party, strictly confidential and take all necessary precautions to prevent the disclosure of the information and shall not make any use of the information without prior written consent of the other Party.

All The proprietary information and drawings for the Project submitted by NPJ to KMC and/or Client is the Property of NPJ and is not permitted to be copied or reproduced by KMC. Any use of this information in anyway detrimental to NPJ is strictly prohibited and will raise the claim against KMC.

4- Arbitration

Any difference or dispute touching or arising out of this Agreement shall be resolved by amicable mutual discussion between both Parties. In case that an amicable settlement could not be reached within one (1) month, then either or Both Parties shall refer the case to the Malaysia competent court of law.

5- Duration of Agreement:

This Agreement once executed by the Parties, will be effected for a period of one (1) year; provided, however that this this Agreement may be terminated prior to the first anniversary hereof only for cause, or by mutual agreement between both Parties.

This Agreement consists of two pages which is prepared in duplicate and valid as original when signed by both Parties.

For  
and on behalf of

**NPJ Boilers Inc.**

(First Party)

Signature:

Name: *Fakhri Kheydad*  
Title: *Project Manager.*

For  
and on behalf of

**Kaveh Machinery Industrial Co.**

(Second Party)

Signature:

Name: *M. Roshyfe*  
Title:



# KMC - ESAMETAL

## MOU



Cologna Veneta – 08/06/2021

To whom it may concern,

Esamet s.r.l company with its registered office at Via Quari Destra, 19 – 37044, Cologna Veneta, (VR), Italy confirms how the expert silo designer and manufacturer confirms that this company cooperates and offers quotes for Iranian projects for mixing and storage silos for the petrochemical industry to Karen s.r.l. with its registered office at Viale Bianca Maria, 31, Milano, 20122 which in turn collaborates with Kaveh Machinery Company.

DIRECTOR  
ALBERTO CASTAGNARO

ESAMETAL s.r.l.

Via Quari Destra, 19  
37044 COLOGNA VENETA (VR)  
C.F. n. Partita IVA 02887370233  
R.E.A. VR.292848

SALES MANAGER  
FILIPPO CASTAGNARO



ESAMETAL s.r.l. ©  
Sede: Via Quari Destra, 19 - 37044 COLOGNA VENETA (VR) | Capitale Sociale Lit. € 1.200.000,00  
C.F. e P.I. 02887370233 | Tel. (+39) 042412753 | Fax. (+39) 042419225 | (+39) 042412614  
Web: [www.esamet.it](http://www.esamet.it) | E-mail: [info@esamet.it](mailto:info@esamet.it)



KAVEH MACHINERY INDUSTRIAL CO.  
Managing director

Respectfully herewith we would like to declare our intent for participation in your esteemed company's projects. Our company Asmaş is one of the leading heavy machinery companies in Türkiye. Based on our experienced technical team and heavy machining capabilities, we join the tenders, execute the projects and supply deliveries with the scope of turn-key basis, heavy steel constructions, machinery and equipment including the manufacturing and assemblies. Up to now, we carried out projects as turn-key basis, process line basis or single machine/equipment basis including manufacturing, shop assembly, site erection and commissioning for the heavy industries specially for Iron & Steel sector.

Meantime we are able to produce our own engineering and design, based on our experience for the other requirements of the customers, we also collaborate with the leader companies in their fields such as SMS, Danieli etc. companies for engineering and design scopes to submit complete solutions to the customers.

Herby we introduce Mr.Ebrahim Sadeghi as our representative for required negotiation and coordination.

Best Regards  
Mehmet Erki  
General Manager



**SMS  
MEER**  
SMS group

**DANIELI**

**INTECO**  
technologies

**ANDRITZ  
Metals**

**PAUL WURTH**  
SMS group

**SIEMENS  
VAI**



**KMC**  
**CLIENT SATISFACTION LETTER**



## Abadan Refinery Upgrading Project

No: 1071-PMO-01861  
Date: 12<sup>th</sup> May 2021  
Attachments: Yes

جناب آقای عظیمی  
شرکت صنایع ماشین سازی کاوه

**طرح توسعه و تثبیت ظرفیت پالایشگاه آبادان**  
**موضوع: گواهی رضایت مشتری**

با سلام،  
بی تردید رشد و ارتقاء صنعت نفت، گاز و پتروشیمی بدون اهتمام و مشارکت شرکت‌های فعال در این عرصه میسر نخواهد بود. شکوفایی و پالندگی که امروز در این صنعت شاهد آن هستیم مرهون خدمات و فعالیت‌های ارزشمند سازندگان داخلی از جمله شرکت صنایع ماشین سازی کاوه می‌باشد.  
بدینوسیله از تلاش‌های صادقانه مدیریت و کارکنان شرکت ماشین سازی کاوه درخصوص طراحی، ساخت و تحویل ۵۴ دستگاه مبدل Shell and Tube طرح توسعه و تثبیت پالایشگاه آبادان، سپاسگزاری نموده و از خداوند متعال موفقیت روزافزون مجموعه شما را خواستارم.  
شرکت ماشین سازی کاوه با تکیه بر توان تخصصی و حرفه‌ای خود در مدت همکاری، ضمن اهتمام کامل به حفظ منابع ملی و مصالح کارفرمایی، رضایتمندی این شرکت را جلب نموده است.

از طرف کنسرسیوم

سید علی امامزاده  
قائم مقام کنسرسیوم





شماره: ۵۳۳۳۱  
تاریخ: ۱۴۰۱/۱۱/۰۵  
پیوست:

شماره: ۱۳۹۵/۰۴/۰۶  
شماره: ۴۳۰۲

موضوع: نتیجه ارزیابی توانایی ساخت

با سلام،  
احتراماً پیرو بازدید از ابتدای های آن شرکت به استحضار می‌رساند با توجه به مدیریت بازرگانی شرکت ملی پخش فرآورده‌های نفتی ایران و امتیازات تخصصی‌افته، توانایی آن شرکت در زمینه ساخت مبدل‌های حرارتی (HEAT EXCHANGER) مطابق جدول ذیل در سطح مدیریت بازرگانی به عنوان تولیدکننده تایید می‌شود.  
شایان ذکر است پس از پایان اعتبار، تداوم حضور شرکت در تولیدکنندگان این ارزیابی مجدد خواهد بود.

|                |          |         |         |         |
|----------------|----------|---------|---------|---------|
| اعتیاز ارزیابی | ۸۵۱-۱۰۰۰ | ۷۰۱-۸۵۰ | ۵۵۱-۷۰۰ | ۴۰۰-۵۵۰ |
| رتبه ارزیابی   | A        | B       | C       | D       |
| اعتیاز شرکت    | ۷۲۱/۵    |         |         |         |

مدیر بازرگانی

شماره: ۵۳۳۳۱  
تاریخ: ۱۴۰۱/۱۱/۰۵  
پیوست:

موضوع: ارزیابی شرکت ماشین سازی کاوه

با سلام،  
بازگشت به نامه شماره KMC / ۰۱/ ۵۰۴۳ مورخ ۱۴۰۱/۱۱/۰۴ اطلاع میرساند شرکت صنایع ماشین سازی کاوه در شصتین جلسه کمیته تخصصی فنی و بازرگانی ارزیابی صلاحیت منابع تجهیزات ثابت و پالایشی مطرح و بدون سازه محصولات زیر مورد تایید قرار گرفته است.

- 1- DE ARATOR
- 2- Dehydration Package
- 3- FIRED HEATER
- 4- PLATE HEAT EXCHANGER
- 5- REACTOR
- 6- REFORMER

مدیر پشتیبانی ساخت و تامین کالا  
نائب رئیس کمیته فنی بازرگانی ارزیابی صلاحیت مناقصه گران  
دستگاه مرکزی در شرکت ملی نفت ایران

شماره: ۱۳۹۵/۰۴/۰۶  
شماره: ۴۳۰۲

موضوع: نتیجه ارزیابی توانایی ساخت

با سلام،  
احتراماً پیرو بازدید از ابتدای های آن شرکت به استحضار می‌رساند با توجه به مدیریت بازرگانی شرکت ملی پخش فرآورده‌های نفتی ایران و امتیازات تخصصی‌افته، توانایی آن شرکت در زمینه ساخت مبدل‌های حرارتی (HEAT EXCHANGER) مطابق جدول ذیل در سطح مدیریت بازرگانی به عنوان تولیدکننده تایید می‌شود.  
شایان ذکر است پس از پایان اعتبار، تداوم حضور شرکت در تولیدکنندگان این ارزیابی مجدد خواهد بود.

|                |          |         |         |         |
|----------------|----------|---------|---------|---------|
| اعتیاز ارزیابی | ۸۵۱-۱۰۰۰ | ۷۰۱-۸۵۰ | ۵۵۱-۷۰۰ | ۴۰۰-۵۵۰ |
| رتبه ارزیابی   | A        | B       | C       | D       |
| اعتیاز شرکت    | ۷۲۱/۵    |         |         |         |

مدیر بازرگانی

تاریخ: ۲۸۵/۰۲/۰۶  
شماره: ۱۳۷۶/۸۲/۹۴  
پست:



شرکت مکی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران  
شرکت پالایش نفت تبریز  
۹۸ پستبند شترانچ

مدیریت محترم شرکت صنعتی گاوهد مبدل

موضوع: تأییدیه ساخت بکت دستگاه ایرکولر

با سلام

احتراماً، عطف به نامه شماره ۹۴۷ مورخ ۸۵/۵/۱۱ باسجده و مرسداند  
بکدستگاه ایرکولر به همراه استراکچر و سیستم هواساز ساخته شده توسط  
آن شرکت محترم از لحاظ ساخت مورد تأیید این واحد میباشد.

و من ا... التوفیق

مسئول اجرائی  
رئیس تیمار کفایت کالا  
شرکت پالایش نفت تبریز

رونوشت: - پرونده

۱/20/2016 09:24 FROM: Pars TO: 0214498552 FAX: 001 OF 001



سال اقتصادسازی  
و توسعه عمل

تاریخ: ۱۳۸۵/۰۲/۰۶  
شماره: پ ن ع / ۸۲ / ۹۴

بسمه تعالی

مدیرعامل محترم شرکت گاوهد مبدل

موضوع: رضاینامه حسن انجام کار قرارداد شماره پ ن ع / ۸۲ / ۹۴

با سلام،

احتراماً بازگشت به نامه شماره KMC/۹۵/۰۲۵۶ مورخ ۹۵/۰۲/۲۲ بدینوسیله تأیید می نماید خدمات  
آن شرکت به عنوان مجری قرارداد شماره پ ن ع / ۸۲ / ۹۴ با موضوع رنویب تعداد ۸ دستگاه کولر  
هوایی (فن فن) . با کیفیت مطلوب انجام و تحویل موقت گردیده است.

و من ا... التوفیق  
علامت حسن رضایبور  
مدیر عملیات

بندر عباس - صندوق پستی: ۷۶۶ - ۳۳۵۳۳۱۳۱  
تلفن: ۰۲۱ - ۹۱۳۶۳۳۵۰  
E.O.BOX: 79145-3184 76 133 564157



FROM: PARS SOFRE GAS

FRM NO.: 1498 21 88F53410

Jul. 03 2008 04:20PM P. 1



مهندس مشاور پارس سرفه گاز

بسمه تعالی

تاریخ: ۸۵/۰۲/۰۶  
پ ن ع / ۸۲ / ۹۴  
تعداد:

جناب آقای مهندس دانه پاش

مدیر عامل محترم شرکت مهندسی مشاور مینا

موضوع: تعیین صلاحیت سازه

با سلام

عطف به پی نوشت آقای مهندس جهادخواه رئیس محترم ساختمان و نصب ایستگاههای تقویت فشار  
کتر خطوط لوله چهارم و هشتم سرسری تر هلمش نامه شماره ق / ۵۸۷ به تاریخ ۸۵/۱/۲۴ مبني بر  
ارزیابی فنی شرکت گاوهد مبدل به اطلاع مرسداند که شرکت فوق الذکر توان ساخت خنک کننده های هوایی گاز  
را خارج لختاً در ایست مورد تأیید سازهنگار خنک کننده هوایی کتر قرار گیرد.

با تشکر  
محمد جهاد کتبی  
مدیر MC

رونوشت: عطف فنی مهندس کتبی مبر  
پرونده

۱۳۸۵ / ۲ / ۶



# شرکت نارگان

مهندسی و ساخت



بنام خدا

تاریخ: ۱۳۸۶/۰۲/۰۵  
شماره: ۰۰۱-۸۶-۲۰-۵۱  
پیوست: \_\_\_\_\_

شرکت صنعتی کاوه مبدل

مورد توجه: جناب آقای اصغر عظیمی

مدیر عامل محترم

موضوع: نتیجه ارزیابی

با سلام،

بازگشت به نامه شماره \_\_\_\_\_ مورخ ۸۷/۰۸/۸۷ بدین وسیله به اطلاع می رساند، نام آن شرکت در لیست سازندگان کوارن هوایی مورد تأیید نارگان ثبت شده است.

با تقدیم احترام

فروزان مشرفی

سرپرست بانک اطلاعات تعارفات کالا

**فاکس شد**  
فرستنده: نارگان  
گیرنده: شرکت کاوه مبدل  
تاریخ: ۸۷/۰۲/۰۵  
ساعت: ۱۶:۰۰

رونوشت: شرکت نارگان: سرکار خانم محمدابراهیم (تلفن تماس: ۸۸۹۱۴۹۷۷-۰ و فاکس ۸۸۹۱۴۸۵۳)  
آدرس مراسلات: خیابان سپهد قرنی، بالاتر از چهارراه طالقانی، رویه روی بیمارستان هشتورنیان، کوی سورس، پلاک ۱۲، طبقه سوم

ر/ا/ک (۳۷۷)

تهران - خیابان طالقانی - شماره ۲۰۲ - کدپستی: ۱۵۹۸۹۱۷۴۳۱  
تلفن: ۸۸۱۳۴۴۶-۳۰، فاکس: ۸۸۸۰۹۸۳۱، پست الکترونیکی: info@nargan.com



تاریخ: ۸۵/۴/۲۷

شماره: ۷۹۴/۰۴۰

شرکت صنعتی کاوه مبدل

جناب آقای اصغر عظیمی

با سلام،

احتراماً عطف به نامه شماره ف/ ۸۷/۲ مورخ ۱۵/۴/۱۹ آن شرکت محترم با اطلاع می رساند، شرکت صنعتی کاوه مبدل طراح و سازنده انواع مبدل های دا ازسی در اولین جلسه کمیته تعیین صلاحیت سازندگان و فروشندگان این شرکت بررسی و ضمن رد مقرر گردید در منابع مورد تأیید مجریان محترم طرح ها قرار گیرد.

غلاخروضا نصیری

رئیس امور تعارفات کالا و

رئیس کمیته تعیین صلاحیت سازندگان و فروشندگان



رونوشت:



INDIC INKPID DP FR. NO.: 100966112341136 09 2005 10:0341 P1

شماره: ۸۵/۸۱۳/۱۸۱۲  
تاریخ: ۸۵/۰۵/۱۸  
پیوست: \_\_\_\_\_



بسمه تعالی

مدیر عامل محترم شرکت صنعتی کاوه مبدل (ارکو)

موضوع: کیفیت محصولات تولیدی

باسلام

همی لشکر ال همکاری مدیریت آن شرکت و کارکنان سرفرازان با اطلاع می رساند به پیوست لیست اقلام تولیدی که همگی مورد تأیید واحدهای متقاضی قرار گرفته ایجاد میگردد. شایان ذکر است بعضی از قطعات که از حساسیت خاصی برخوردار بوده و از خارج وارد میشد با تلاش آن مدیریت محترم به تولید رسیده و باعث قطع وابستگی خرید از خارج گردیده است در پایان با قدره ای مجدد آرزوی موفقیت روز افزون را خواستار میباشم.

سید محمد هاشمی  
رئیس اداره تعارفات داخلی کالا

آدرس: چهاربهاران، پلاک ۱۳، میدان فردکوه، صندوق پستی ۹۰۱، تهران ۱۵۱-۱۱۱-۱۱۱۱۱۱۱۱

FRK NO. : 2253876  
 تاریخ: ۸۷/۷/۲۳  
 شماره: ۷۹۴-۴  
 پیوست: ندارد

شماره ثبت: ۱۳۶۶-۵  
 (سهامی عامی)

شرکت مهندسی و ساخت بویلر  
**مینا**  
 گروه مینا

بسمه تعالی

مدیر عامل محترم شرکت صنعتی کاوه مبدل

موضوع: اعلام نتیجه بررسی و ارزیابی شرکت صنعتی کاوه مبدل

باسلام،  
 احتراماً، در پاسخ به نامه شماره ۸۷/ف/۲۵۰۵ مورخ ۸۷/۲/۲۴ و عطف به بررسی مدارک و سوابق کاری شرکت نامبرده و بازدید انجام شده و همچنین تصمیمات متخذه در دویست و دهمین جلسه کمیته تخصصی استانداردها تأسیسات فرآیندی نفت، گاز و گازمایع، شرکت صنعتی کاوه مبدل جهت طراحی مکانیکی و ساخت مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله (Shell & Tube Heat Exchanger) و کورهای هوایی (Air Cooled Heat Exchanger) مورد تأیید می‌باشد و نام آن در فهرست سازندگان مجاز (ارتقا رتبی) درج خواهد شد.

سپروس نجاترپان  
 رئیس اداره مهندسی استانداردها  
 ۸۷/۶/۲۰

آدرس: اهواز - کوی فدائیان اسلام (نیوسایت سابق)، ساختمان دوطبقه، راهرو همکف، اتاق م- ۱۰۳  
 شماره تلفن / فاکس: ۶۱۱-۴۴۳۷۳۲۱  
 تلفن فکس شرکتی: ۶۱۱-۹۱-۲۲۹۲۸

با سلام  
 احتراماً، عطف به درخواست شماره ۹۶۴۰/ف مورخ ۸۵/۵/۱۵ آن شرکت و پیرو ارزیابی اولیه از امکانات آن شرکت در تاریخ ۸۵/۴/۴ به استحضار میرساند که شرکت کاوه مبدل در مقطع کنونی و تا اطلاع ثانوی در لیست شرکتهای قابل استعلام شرکت مینا بویلر در زمینه تولید و تأمین انواع مخازن قرار دارد.

محمد مهدی انصاری  
 معاون بازرگانی



شماره: ۸۷/۵۸۸/۱۴۰۰  
 تاریخ: ۸۷/۷/۲  
 پیوسته: ندارد

شرکت ملی صنایع پتروشیمی ایران  
 شرکت ملی صنایع پتروشیمی جنوب اسیان فارس  
 باسماه تعالی

مدیر عامل محترم شرکت صنعتی کاوه مبدل

موضوع: اعلام نتیجه بررسی و ارزیابی شرکت صنعتی کاوه مبدل

باسلام،  
 احتراماً، در پاسخ به نامه شماره ۸۷/۵۸۸/۱۴۰۰ مورخ ۸۷/۷/۲۴ و صرف به بررسی مدارک و سوابق کاری شرکت نامبرده و بازدید انجام شده و همچنین تصمیمات اتخاذ شده در دویست و دهمین جلسه کمیته تخصصی استانداردها تأسیسات فرآیندی نفت، گاز و گازمایع، شرکت صنعتی کاوه مبدل جهت طراحی مکانیکی و ساخت مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله (Shell & Tube Heat Exchanger) و کوره‌های هوایی (Air Cooled Heat Exchanger) مورد تأیید می‌باشد و نام آن در فهرست سازندگان مجاز (از نظر فنی) درج خواهد شد.

سپروس نجاریان  
 رئیس اداره مهندسی استانداردها  
 ۸۷/۷/۲۰

آدرس: اهواز - کوی فدائیان اسلام (پست‌سایت سابق)، ساختمان دوطبقه، راهرو همکف، اتاق م-۱۰۳  
 شماره تلفن / فاکس: ۰۶۱۱-۴۴۳۷۳۲۱  
 تلفن فکس شرکتی: ۰۶۱۱-۹۱-۲۲۹۳۸

FRK NO.: 1223076  
 Sep. 02 2007 08:45AM P1

FRK NO.: 1224021+88814178  
 Sep. 02 2007 08:45AM P1

شرکت ملی صنایع پتروشیمی ایران  
 NATIONAL PETROCHEMICAL COMPANY  
 PETROCHEMICAL INDUSTRIES DEVELOPMENT MANAGEMENT CO.  
 IN THE NAME OF COO

Date: 1 Sep. 2007  
 Our Ref: NF3-PT-NT-L-768  
 Attach: -

To: Namvaran  
 No. 10/1, Shabafrooz Alley, North Qalicheh Ave  
 Tehran- Iran  
 Tel: + 98 (0) 21 22231620-4, 22231614  
 Fax: + 98 (0) 21 22231597  
 E-mail: N.Joorabchi@namvaran.com

Attn: Mr. N. Joorabchi  
 Project Director

Subject: NF3 Project for BIPC  
Introducing Vendor for Shell + Tube Heat Exchanger

Dear Sir,  
 Referring to your correspondence No. NF3-NT-P1-959 dated 25 Aug. 07 on the above mentioned subject, please be informed that kaveh Mobadel's name is approved.  
 You are required to prepare TBA for shell and tube heat exchanger as soon as possible.

Sincere Regards,  
 A. Namazi  
 Project Director

| Letter | Attach | Person | File No. | Remark |
|--------|--------|--------|----------|--------|
| ✓      | ✓      | HAF    | 1000     |        |
| ✓      | ✓      | EMR    | 1000     |        |



namvaran  
 Consulting Engineers  
 Managers

ASH/ILT/TOOLS CO.

Date: 25 August 2007  
 Our Ref: NF3-NT-PT-L-989  
 Attach: 1 Set

Petrochemical Industries Development Management Co. ("PIDMCO")  
 First Floor, No. 26, Aref Adib St., Karimkhan Zand Blvd, Tehran, Iran

CC: PETRO TECH + Attach.

Attn: Mr. E. Abdi  
 Deputy Project Manager

Tel: 88814175  
 Fax: 88814178

Tel: 88214824-5  
 Fax: 88214826

Subject: Introducing Vendor for Shell & Tube Heat Exchangers  
 NF3 Plant of BIPC

Dear Sir,  
 Referring to material requisition of shell & tube heat exchanger, we are interesting to introduce "Kaveh Mobadel Co." as an expert vendor for manufacturing of heat exchangers.  
 Please be informed that Kaveh Mobadel is one of short-listed vendors for above mentioned enquiry and we are going to negotiate with them for receiving final proposal according to project requirement and conditions same as delivery schedule, supply of raw material, etc.  
 Please note that, Kaveh Mobadel's name is not included in "Approved Vendor List" that attached NF3 contract, but regarding to PIDEMCO's recent visit of Kaveh Mobadel shop, we expect to obtain your approval for mentioned vendor.

Yours Faithfully  
 N. Joorabchi  
 Project Director

CC: Procurement Dept.  
 File: 1215PIDMCO-102  
 RSBASE

7, Khorasani St., Qeytarieh Park, P.Code 19389, P.O.Box 14153-1766 Tehran-Iran  
 Tel: 0098-21-22231620-24, Fax: 0098-21-22231597 E-Mail: info@Namvaran.com





**شرکت صنعتی کاوه مبدل - مهسا حسینی**  
طراحی و ساخت انواع مبدل‌های حرارتی و تجهیزات بورد نیاز صنایع نفت و گاز، پتروشیمی و نیروگاهی

شماره: ۸۶/۳/۲۱ | پستی: ۸۶۱۷۳۵

**شرکت ملی گاز ایران**  
معاونت محترم مدیریت مهندسی  
جناب آقای مهندس سید محمد علی

با سلام و عرض ادب  
اجترما به استحضار می‌رساند شرکت صنعتی کاوه مبدل طراحی و سازنده انواع کوره‌های هوائی و کوره‌های مبدل‌های حرارتی و مخازن تحت فشار و انواع مدل آند نیوپ، ها و اسن نیوپ، ها با دارا بودن گواهی‌نامه‌های ISO9001:2000، TS29001، استاندارد اجباری از چلندین پروژه بزرگ در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی را در کارخانه خود به همراه دارد.

به‌روسیاست های آمیخته بخش دولتمردان محترم در خصوص حمایت از تولید کنندگان داخلی و بخش خصوصی، این شرکت با صرف هزینه‌های سنگین اقدام به توسعه سرن‌های تولید و افزایش ظرفیت و راه‌اندازی خطوط جدید با خرید تجهیزات مدرن و پیشرفته نموده بطوریکه در کمتر شرکت‌های همکار چنین تجهیزات را می‌توان مشاهده نمود.

در این خصوص نیل به سمت خود کاپی و رشد و توسعه بخش خصوصی و صنعتی‌سازی و تسخیر فضای مهندسی چالشگر و قبل توجه خواهد بود که در صحنه عمل حمایت قطع مدیون اجباری در این صنایع بالای سر تولید کنندگان باشد که متشکله ضمن افراز گله مندی ماکر ظرفیتهای تولیدی این شرکت ملی بوده و فقط متحمل هزینه‌های سنگین ستاری می‌شوم.

با شناختی که از درایت و مهارت دلسوز آن مقام منبع لایم انتظار می‌رود به لیدر فیریت ضمن مساعدت دستورالعملی در خصوص تخصیص وقت جلسه حضوری جهت بیان توانمندی‌ها و مشکلات موجود را صادر فرموده و هدایت کارشناسی جهت بازدهی از توانمندی‌ها و تکمیل محصولات چالشگر این شرکت در چند ماهه اخیر، اتمام فرمایند.

امید آنکه بتوانیم در صحنه عمل افتخاری برای مملکت عزیز و شرکت ملی گاز ایران در جهت نیل به خود کفایی برداریم. خواهشمند است مراتب لبر را به دفتر این شرکت اطلاع دهید.  
بمطابقت از لعل حمایت حضرتعالی کمال تشکر را داریم.

**محمد نجفی**  
رئیس اداره بررسی منابع و تجهیزات گاز گانی و پیمانکاری  
شرکت ملی گاز ایران

صندوق پستی: ۱۶۹ - ۳۷۵۱۵  
تلفن فروش: ۰۲۱ ۶۶۰۳۶۸۰  
تلفنکس فروش: ۰۲۱ ۶۶۰۳۶۸۱  
www.kaveshmabdel.com E-mail: info@kaveshmabdel.com

تاریخ: ۹۴/۴/۲۲  
شماره: ۸۶/۳/۲۱

بسمه تعالی



**مدیر عامل محترم شرکت صنعتی کاوه مبدل**

باسلام و احترام.

در پاسخ به درخواست شماره KMC/93/0547 مورخ ۹۳/۱/۱۷، بدینوسیله به اطلاع میرساند که شرکت **صنعتی کاوه مبدل**، بعنوان تولید کننده اقلام ذیل در فهرست تولیدکنندگان داخلی این اداره به ثبت رسیده است.

- ۱- کوره هوائی
  - ۲- مبدل حرارتی تأسیسات نفت لوله پوسته ای
  - ۳- لوله پیره دار تا یک اینچ
  - ۴- مخزن تحت فشار استوانه ای کلاس ۶۱۰
- بدیهی است در خصوص هر یک از سفارشات صادره رعایت موارد زیر ضروری است:
- ۱- مسئولیت تطابق مشخصات فنی ارائه شده توسط تولید کننده با استانداردهای شرکت ملی گاز بهعهده واحد متقاضی می‌باشد.
  - ۲- بازرسی کالا مطابق با استانداردهای شرکت ملی گاز، از طرف متقاضی و یا شرکت بازرسی معرفی شده الزامی می‌باشد.
- ⊗ **نمنا اعتبار این نامه از تاریخ صدور بمدت یکسال می‌باشد.**

**محمد نجفی**  
رئیس اداره بررسی منابع و تجهیزات گاز گانی و پیمانکاری  
شرکت ملی گاز ایران



**شرکت مینا - معاون محترم تأمین تجهیزات طرح نیروگاههای سیکل ترکیبی جناب آقای مهندس زهره دین**

**موضوع: صلاحیت شرکت صنعتی کاوه مبدل بعنوان سازنده مخازن و مبدل‌های حرارتی**

باسلام.

احتراماً، متلف به نامه شماره ۲۲۰۲/۹۲ مورخ ۸۶/۳/۱۶ در خصوص موضوع یاد شده فوق، به اطلاع می‌رساند براساس بررسی‌های بعمل آمده از مدارک دریافت شده و بازدید صورت گرفته در مورد توانمندی، قابلیت‌ها و امکانات تولیدی، صلاحیت شرکت صنعتی کاوه مبدل در زمینه ساخت مبدل‌های حرارتی (کوار هوائی) و مخازن مورد تأیید می‌باشد.

**خلیل عظیم زاده ایرانی**  
مدیر دفتر فنی طرح‌های نیروگاه سیکل ترکیبی



"فاکس"

بسمه تعالی

شرکت مدیریت پروژه های نیروگاهی ایران (میدپ)

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| به : شرکت صنعتی کاوه میدل |                      |
| قابل توجه :               | مدیر مهندسی فروش     |
| واحد :                    | امور خدمات فنی       |
| اقدام کننده :             | آقای حسینی           |
| شماره فاکس :              | 66026996             |
| تاریخ :                   | ۸۵/۹/۱۷ ✓            |
| صفحه :                    | 1 از 1               |
| شماره :                   | 66026996 ✓           |
| موضوع :                   | شرکتهای قابل استعلام |

یا سلام،

احتراماً، بازگشت به درخواست نامه شماره 85/اف/1353 مورخ 85/9/4 آن شرکت باستحضار میرساند، دربررسیهای اولیه در مقطع کنونی و تا اطلاع ثانوی، شرکت صنعتی کاوه میدل بعنوان طرح سازنده و نصاب انواع فنن تیوپ، کندانسور هوایی، فنن فن کولر هوایی، مخازن تحت فشار و میدلهای حرارتی در لیست شرکتهای قابل استعلام این شرکت قرار دارد.

محمد علی دولت آبادی  
مدیر بازرگانی



شرکت مهندسی توسعه نفت

شرکت نفت ایران

بسمه تعالی

جناب آقای سعید عظیمی  
مدیرعامل محترم شرکت کاوه میدل

باسلام

احتراماً، عطف به نامه شماره ۸۶/اف/۱۶۲۸ مورخ ۸۶/۲/۵ آن شرکت محترم به مدیریت عامل محترم شرکت مهندسی و توسعه نفت، به استحضار می‌رساند که آن شرکت محترم در زمینه‌های تخصصی مربوطه خود و با بررسی مدارک و اسناد و همچنین بازدید کارشناس مربوطه این شرکت بطور اصولی مورد تأیید قرار گرفته و قابلیت‌های آن شرکت محترم مورد قبول واقع گردیده است. از آنجائیکه همزمان با بررسی‌ها بخشنامه‌های جدید سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور در زمینه انتخاب مشاوران، پیمانکاران و سازندگان به این شرکت ابلاغ گردیده و طی آن ساز و کار انتخاب‌ها کلاً تغییر یافته و انتخاب سازندگان، مشاوران و پیمانکاران از لیست‌های سازمان و از طریق فراخوان‌های عمومی انجام خواهد گردید. لازمست آن شرکت محترم ضمن آگاهی، مترصد اعلام آگهی فراخوان‌های عمومی جهت حضور در مناقصات و طی مراحل قانونی ذکر شده در بخشنامه‌ها باشد.

کریم فریدنی  
مشاور مدیرعامل در بررسی منابع



FHX.NJ.:



شرکت ملی پیمانکاری و مشاوران نفت ایران

بسمه تعالی

تاریخ: ۸۶/۱۲/۲۲  
شماره: ۸۱۶۶۴-۱۰۱-۷۲۱/۵۰۱  
پوست:

جناب آقای عظیمی  
مدیرعامل محترم شرکت کاوه میدل

یا سلام،

محترماً عطف به درخواست شماره ۸۶/اف/۱۷۸۶ مورخ ۸۶/۳/۲۱ به اطلاع می‌رساند براساس نودوهمین جلسه مورخ ۸۶/۳/۲۱ کمیته تعیین صلاحیت سازندگان/فروشندهگان، نام آن شرکت در لیست سازندگان/فروشندهگان (Vendor List) شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت ایران برای مدت دو سال از تاریخ جلسه فوق به‌عنوان تولیدکننده محصولات نامبرده ذیل به ثبت رسیده است. تمدید اعتبار منوط به تأیید مجدد براساس عملکرد آن شرکت خواهد بود. مسافاً اینکه قرار گرفتن نام آن شرکت در لیست سازندگان/فروشندهگان این شرکت لزوماً هیچگونه تمهیدی جهت خرید ایجاد نمی‌نماید.

- 1- Exchanger (Shell & Tube)
- 2- Vessels
- 3- Air Cooled Exchanger (Air Fin Exchanger)
- 4- Storage Tank

صفرعلی موسی نواد  
رئیس خدمات فنی و بررسی منابع کالا



KMC

Reference List

R E F E R E N C E



شرکت پالایش نفت اصفهان



شرکت نفت فلات قاره ایران



شرکت پالایش کازیمید بند



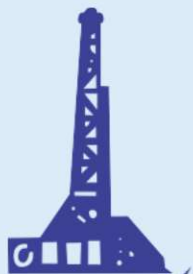
شرکت ملی نفت ایران



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی  
s.p.g.c



شرکت ملی حفاری ایران



شرکت ملی صنایع پتروشیمی



شرکت ملی مهندسی و ساختمان نفت



شرکت پالایش نفت تبریز



شرکت نفت و گاز پارس  
P.O.G.C



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند



شرکت احداث و توسعه پروژه‌های ویژه مینا (توسعه ۳)

گوه‌مدینا  
توگا



شرکت مهندسی و ساخت توربین مینا

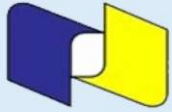


شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب



وزارت نیرو





شرکت طراحی و ساختمان نفت  
OIL DESIGN & CONSTRUCTION CO.

(ODCC)



شرکت پلیمر آریا ساسول  
ARYA SASOL POLYMER COMPAN



P.K.S.K



شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس  
Persian Gulf Petrochemical Industries Co  
PGPIC  
شرکت پتروشیمی پارس



شرکت آهن و فولاد غدیر ایرانیان  
Iranian Ghadir Iron & Steel Co.



مُجتمع  
فولاد  
مُبارکه



شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس  
Persian Gulf Petrochemical Industries Co  
PGPIC  
شرکت پتروشیمی پارس



# RAGSEFID PROJECT (EPC)

## Pipeline

### Description:

Persian Gulf Bid Boland Gas Refinery is currently designed to receive 2000 MMSCFD feed gas including 1700 MMSCFD sour gas from NGLs 900 & 1000 and 300 MMSCFD sweet gas from NGLs 1200 & 1300. In order to secure and long term availability of the feeds, a mega project, with some sub-project, has been defined in gathering network upstream of NGL900, NGL1000, NGL1200, NGL1300 and NGL1500. The project goal is to ensure the gathering and treatment of the existing flared gas streams and transferring them to Persian Gulf Bid Boland Gas Refinery.

The scope of this contract as a sub-project of this mega project consists of 4 projects as following items:

- Replacing 10" Pipeline from Ragsefid-01 to Ragsefid-02
- Replacing 16" Pipeline from Ragsefid-02 to Jahmakan and slug catcher facility at Jahmakan
- Replacing 12" Pipeline from Bibi Hakimiye-01 to Jahmakan
- and installation 8" Pipeline from NGL-1200 to interconnection 900





# Aghajari project group 5, 4, 3, 1 PROJECT (EPC)

## Description:

Persian Gulf Bid Boland Gas Refinery is currently designed to receive 2000 MMSCFD feed gas including 1700 MMSCFD sour gas from NGLs 900 & 1000 and 300 MMSCFD sweet gas from NGLs 1200 & 1300. In order to secure and long term availability of the feeds, a mega project, with some sub-project, has been defined in gathering network upstream of NGL900, NGL1000, NGL1200, NGL1300 and NGL1500. The project goal is to ensure the gathering and treatment of the existing flared gas streams and transferring them to Persian Gulf Bid Boland Gas Refinery. The scope of this contract as a sub-project of this mega project consists 4 Compressors Stations as following items:

The proposed Aghajarijari-1 Compression Station will receive around 7.6 MMSCFD gas from Aghajarijari1 production unit. The compressor station consists of 3 compression stages.

The proposed Aghajarijari-3 Compression Station Gas Dehydration will receive around 66.8 MMSCFD gas from Aghajarijari-3 production unit and Aghajarijari-5 Compressor Station. The compressor station consists of 5 compression stages.

The proposed Aghajarijari-4 Compression Station will receive around 2.5 MMSCFD gas from Aghajarijari4 production unit. The compressor station consists of 2 compression stages.

The proposed Aghajarijari-5 Compression Station will receive around 22.2 MMSCFD gas from Aghajarijari-5 production unit. The compressor station consists of 3 compression stages.

## Gas Compressor Station





**Air Cooled Heat Exchanger**

| No | Project  | Client / Owner  | Location              | Year | Description   |
|----|--|---|-----------------------|------|---|
| 1  | Cover Type Air Cooler  | Mapna (TUGA)  | Karaj                 | 2020 | Product: Cover Type Air Coolers                       |
|    |  |   |                       |      | Qty: 20   |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg):200,000<br>Material : C.S                |
| 2  | F class Gas turbine Oil Coolers  | Mapna (TUGA)  | Andimeshk Power Plant | 2020 | Product: F class Gas turbine Oil Coolers              |
|    |  |   |                       |      | Qty: 24   |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 320,000<br>Material : C.S               |
| 3  | Rudshur Combined Cycle Power Plant   | Mapna<br>Mapna Power Plants Construction & Development CO.<br>(MD-1)/Rudshur Power Plant  | Rudshur-Arak          | 2018 | Product : Auxiliary Cooling System                    |
|    |  |   |                       |      | Qty: 12   |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 193,920<br>Material : C.S               |
| 4  | Olefin Plant De-Bottlenecking & Capacity Increasing Project                          | Arya Sasol Polymer Company (ASPC)   | Asaluyeh              | 2018 | Product : Air Cooler Heat Exchanger                   |
|    |  |   |                       |      | Qty: 5  |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 41,000<br>Material : C.S                |
| 5  | Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Project - Part B Pipeline & Mahshahr Facilities | Tehran Jonob co./ Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Company  | Mahshahr              | 2018 | Product : Air Cooler Heat Exchanger                   |
|    |  |   |                       |      | Qty: 24   |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 364,000<br>Material : C.S               |
| 6  | Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Project - Part B Pipeline & Mahshahr Facilities | Consortium of Sazeh Consultants and Jahan pars Engineering & Construction Company /Persian Gulf Bid boland Gas Treating Co. (PGBGT) | Mahshahr              | 2018 | Product : Air Cooler Heat Exchanger                   |
|    |  |   |                       |      | Qty: 10   |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 164,700<br>Material : S.S               |
| 7  | Persian Gulf Bid Boland II Gas Treating Project (Package A)                          | Consortium of Sazeh Consultants and Jahan pars Engineering & Construction Company /Persian Gulf Bid boland Gas Treating Co (PGBGT)  | Behbahan              | 2018 | Product : Air Cooler Heat Exchanger                   |
|    |  |   |                       |      | Qty: 12   |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 159,600<br>Material : C.S               |
| 8  | National Iranian Drilling Company  | National Iranian Drilling Company   | Ahwaz                 | 2018 | Product : Radiator                                    |
|    |  |   |                       |      | Qty: 4  |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 6,400<br>Material : C.S                 |
| 9  | Hot Oil Furnace Package  | Novargi Co. / Jam Petrochemical Co.   | Asaluyeh              | 2017 | Product : Air Intake and Auxiliary Structure          |
|    |  |   |                       |      | Qty: 1  |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 21,346<br>Material : C.S                |
| 10 | Azar Oil Field Development Project (cpf)   | Jahanpars CO. /National Iranian Oil Company (NIOC)  | Ilam                  | 2016 | Product : Air Cooler Heat Exchanger                   |
|    |  |   |                       |      | Qty: 24   |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 447,866<br>Material : C.S / INCONEL 625 |
| 11 | Bandar Abbas Oil Refining  | Bandar Abbas Oil Refining   | Bandar Abbas          | 2015 | Product : Air Cooler Heat Exchanger                   |
|    |  |   |                       |      | Qty: 8  |
|    |  |   |                       |      | Weight ( Kg): 64,000<br>Material : C.S                |

| Air Cooled Heat Exchanger |  |  |                   |      |   |
|---------------------------|--|--|-------------------|------|---|
| No                        | Project  | Client / Owner   | Location          | Year | Description   |
| 12                        | Shahid Hasheminejad Gas Processing Co.   | Shahid Hasheminejad Gas Processing Co.                 | Sarakhs-Mashhad   | 2015 | Product : Fin Tube<br>Qty: 800<br>Weight ( Kg): 12,566<br>Material : C.S/ AL                              |
| 13                        | Farashband (B10) Compressor Station On The Second Iranian Gas Trunk Line (IGAT II) | Bina Consulting Engineers /Iranian Gas Transmittal co. | Farashband-Shiraz | 2014 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 24<br>Weight ( Kg):<br>Material : C.S             |
| 14                        | Construction of Bangestan gas plant and injection plant                            | Satrap Jonoub Co.                                      | Bangestan-Ahwaz   | 2011 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 10<br>Weight ( Kg): 42,000<br>Material : C.S      |
| 15                        | Bibi Hakima's Gas Station  | Satrap Jonoub Co.                                      | Gachsaran         | 2011 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 4<br>Weight ( Kg): 130,000<br>Material : S.S      |
| 16                        | Pre-compression Station for Gas Recovery Pazanan                                   | Tabdil Energy Sina Co.                                 | Behbahan          | 2010 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 8<br>Weight ( Kg): 95,000<br>Material : C.S       |
| 17                        | Design and Development   | Iran Alloy Steel Co.                                   | Esfahan           | 2009 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 20<br>Weight ( Kg): 440,000<br>Material : C.S     |
| 18                        | NGL 900  | PIDECO./National Iranian South Oil Company             | Gachsaran         | 2009 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 24<br>Weight ( Kg): 507,000<br>Material : C.S     |
| 19                        | Bidboland Gas Refinery   | Bidboland Gas Refinery                                 | Behbahan          | 2009 | Product : Fin Tube<br>Qty: 1000<br>Weight ( Kg): 40,000<br>Material : C.S / AL                            |
| 20                        | Blue Circuit Cooling System  | Mapna Turbine Engineering and Manufacturing Company    | -                 | 2008 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 40<br>Weight ( Kg): 476,000<br>Material : C.S     |
| 21                        | South Pars Gas Complex, Phases 17 & 18   | OIEC / POGC  | Asaluyeh          | 2008 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 116<br>Weight ( Kg): 1,850,000<br>Material : C.S  |
| 22                        | Ghale- Nar Gas Gethering and Injection Project                                     | Setiran Co.  | Jam- Bushehr      | 2008 | Product : Air Cooler Heat Exchanger & Structure<br>Qty: 4<br>Weight ( Kg): 40,000<br>Material : C.S / S.S |

### Shell & Tube Heat Exchanger

| No | Project  | Client / Owner   | Location     | Year | Description  |
|----|--|--|--------------|------|--|
| 1  | Abadan Refinery Upgrading Project-Phase 1  | Oil Design and Construction Company (ODCC)/ National Iranian Oil Engineering & Construction Company. | Abadan       | 2018 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger                    |
|    |  |  |              |      | Qty: 53  |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 1,451,934                                  |
|    |  |  |              |      | Material : C.S   |
| 2  | Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Project - Part B Pipeline & Mahshahr Facilities | Tehran Jonob co./ Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Company                                       | Mahshahr     | 2018 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger                    |
|    |  |  |              |      | Qty: 7   |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 185,700                                    |
|    |  |  |              |      | Material : L.T.C.S                                       |
| 3  | ESFAHAN - IAC  | HATCO Co./ Esfahan Refinery  | Esfahan      | 2018 | Product : Inter/After Cooler for Air Compression Package |
|    |  |  |              |      | Qty: 15  |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 39,600                                     |
|    |  |  |              |      | Material : C.S / Admiralty Brass                         |
| 4  | Ammonium Unit  | Razi Petrochemical Co.   | Mahshahr     | 2017 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger                    |
|    |  |  |              |      | Qty: 2 set   |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 47,310                                     |
|    |  |  |              |      | Material : S.S   |
| 5  | Re-tubing of "Seal Gas After Cooler"   | Iranian Ghadir Iron & Steel Co.  | Ardakan-Yazd | 2017 | Product : Re-Tubing of Shell & Tube Heat Exchanger       |
|    |  |  |              |      | Qty: 1   |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 2,524                                      |
|    |  |  |              |      | Material : S.S   |
| 6  | Imam Khomeini Oil Refining Company of SHazand  | Imam Khomeini Oil Refining Company of SHazand  | Shazand-Arak | 2016 | Product : Tube Bundle Heat Exchanger                     |
|    |  |  |              |      | Qty: 7   |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 57,740                                     |
|    |  |  |              |      | Material : S.S / INCONEL 625                             |
| 7  | Azar Oil Field Development Project (cpf)   | Jahanpars CO. /National Iranian Oil Company (NIOC)   | Ilam         | 2016 | Product : Kettle Reboiler                                |
|    |  |  |              |      | Qty: 2   |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 95,000                                     |
|    |  |  |              |      | Material : C.S   |
| 8  | Esfahan Refinery Upgrading   | CHagalesh/Esfahan Oil Refining   | Esfahan      | 2015 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger                    |
|    |  |  |              |      | Qty: 24  |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 285,391                                    |
|    |  |  |              |      | Material : S.S / C.S                                     |
| 9  | Pars Petrochemical Co.   | Pars Petrochemical Co.   | Asaluyeh     | 2015 | Product : Tube Bundle Heat Exchanger                     |
|    |  |  |              |      | Qty: 1   |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 90,000                                     |
|    |  |  |              |      | Material : C.S   |
| 10 | Tondtgooyan Petrochemical Co.  | Tondtgooyan Petrochemical Co.  | Mahshahr     | 2015 | Product : Tube Bundle Heat Exchanger                     |
|    |  |  |              |      | Qty: 1   |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 2,300                                      |
|    |  |  |              |      | Material : S.S   |
| 11 | South Pars Gas Company   | South Pars Gas Company   | Asaluyeh     | 2014 | Product : Re-Tubing of Shell & Tube Heat Exchanger       |
|    |  |  |              |      | Qty: 4656  |
|    |  |  |              |      | Weight ( Kg): 61,772                                     |
|    |  |  |              |      | Material : C.S   |



### Shell & Tube Heat Exchanger

| Project                                | Client / Owner                         | Location            | Year | Description  |
|--|--|---------------------|------|--|
| Afra Steel                             | Iranians Ghadir Iron and steel Co.     | Ardakan-Yazd        | 2014 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger              |
|  |  |                     |      | Qty: 1   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 5,100<br>Material : S.S              |
| Shahid Hasheminejad Gas Processing Co. | Shahid Hasheminejad Gas Processing Co. | Sarakhs-Mashhad     | 2011 | Product : Re-Tubing of Shell & Tube Heat Exchanger |
|  |  |                     |      | Qty: 2,400   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 38,000<br>Material : S.S             |
| Marun petrochemical Co.                | Marun petrochemical Co.                | Mahshahr            | 2011 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger              |
|  |  |                     |      | Qty: 1   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 20,000<br>Material : C.S             |
| Kermanshah Oil Refining                | Kermanshah Oil Refining                | Kermanshah          | 2011 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger              |
|  |  |                     |      | Qty: 1   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 10,000<br>Material : C.S             |
| Shiraz Oil Refining                    | Shiraz Oil Refining                    | Shiraz              | 2011 | Product : Shell for Shell & Tube Heat Exchanger    |
|  |  |                     |      | Qty: 1   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 5,000<br>Material : C.S              |
| Iranian Offshore Oil Co                | Iranian Offshore Oil Co                | Salman oil platform | 2011 | Product : Tube Bundle Heat Exchanger               |
|  |  |                     |      | Qty: 4   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 35,000<br>Material : C.S             |
| Tabriz petrochemical Co.               | Tabriz petrochemical Co.               | Tabriz              | 2010 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger              |
|  |  |                     |      | Qty: 2   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 65,000<br>Material : C.S             |
| Shahid Montazeri Power Plant           | Shahid Montazeri Power Plant           | Esfahan             | 2010 | Product : Tube Bundle Heat Exchanger               |
|  |  |                     |      | Qty: 1   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 6,400<br>Material : C.S              |
| Shiraz petrochemical Co.               | Shiraz petrochemical Co.               | Shiraz              | 2010 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger              |
|  |  |                     |      | Qty: 1   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 2,000<br>Material : C.S              |
| Tehran Oil Refining                    | Tehran Oil Refining                    | Tehran              | 2010 | Product : Shell & Tube Heat Exchanger              |
|  |  |                     |      | Qty: 8   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 15,000<br>Material : C.S             |
| Bandar Abbas Oil Refining              | Bandar Abbas Oil Refining              | Bandar Abbas        | 2010 | Product : Re-Tubing of Shell & Tube Heat Exchanger |
|  |  |                     |      | Qty: 106   |
|  |  |                     |      | Weight ( Kg): 16,000<br>Material : Titanium        |

**Pressure Vessel (Column, Separator, Filter & Drum)**

| Project  | Client / Owner  | Location | Year | Description  |
|--|---|----------|------|--|
| Qeshm Heavy Oil Refinery   | Asphalt Toos  | Qeshm    | 2020 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 1<br>Weight (Kg): 2,600<br>Material : C.S                   |
| TV-552 -Vessel   | Tabriz Oil Refinery   | Tabriz   | 2020 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 1<br>Weight (Kg):14,325<br>Material : C.S NACE              |
| Gurreh-Jask Crude Oil Pump Station   | Petro Shafagh Karan Kish  | Jask     | 2020 | Product: Horizontal Tank + Elevator<br>Qty: 6+2<br>Weight (Kg):14,325<br>Material : C.S NACE |
| Fabrication of Aluminum Vessels  | Diba Energy Sina Co. (DESCO)  | Tehran   | 2018 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 400<br>Weight (Kg): 240,000<br>Material : AL                |
| Azar Oil Field Development Project (cpf)   | Jahanpars CO. /National Iranian Oil Company (NIOC)  | Ilam     | 2017 | Product: Sump Drum<br>Qty: 2<br>Weight (Kg): 7,600<br>Material : C.S                         |
| Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Project - Part B Pipeline & Mahshahr Facilities | Consortium of Sazeh Consultants and Jahanpars Engineering & Construction Company/Persian Gulf Bid boland Gas Treating Co. (PGBGT) | Mahshahr | 2018 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 8<br>Weight (Kg): 123,600<br>Material : S.S / C.S           |
| Persian Gulf Bid Boland II Gas Treating Project (Package A)                          | Consortium of Sazeh Consultants and Jahanpars Engineering & Construction Company/Persian Gulf Bid boland Gas Treating Co (PGBGT)  | Behbahan | 2018 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 4<br>Weight (Kg): 211,100<br>Material : C.S                 |
| Persian Gulf Bid Boland Gas Treating - Part B Pipeline & Mahshahr Facilities         | Tehran Jonob co./Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Company   | Mahshahr | 2018 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 27<br>Weight (Kg): 481,755<br>Material : C.S                |
| Persian Gulf Bid Boland II Gas Treating Project                                      | Ensepatec Co./ Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Company   | Behbahan | 2017 | Product : Gas Filter<br>Qty: 17<br>Weight (Kg): 51,236<br>Material : C.S                     |
| Persian Gulf Bid Boland II Gas Treating  | Ensepatec Co./ Persian Gulf Bid Boland Gas Treating Company   | Behbahan | 2017 | Product: Gas Filter<br>Qty: 10<br>Weight (Kg): 244,402<br>Material : C.S                     |
| South Pars Gas Field Development Projects  | Petro Karan SHafagh Kish /Pars Oil and Gas Company  | Asaluyeh | 2016 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 2<br>Weight (Kg): 32,000<br>Material : C.S                  |
| Kahab Vapor Recovery Unit  | Research Institute of Petroleum Unit  | Tehran   | 2016 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 1<br>Weight (Kg): 1,726<br>Material : C.S                   |
| Azar Oil Field Development Project (cpf)   | Jahanpars CO. / PEDEC   | Ilam     | 2015 | Product: Pressure Vessel<br>Qty: 3<br>Weight (Kg): 91,680<br>Material : C.S                  |

**Pressure Vessel (Column, Separator, Filter & Drum)**

| Project  | Client / Owner   | Location          | Year | Description                      |
|--|--|-------------------|------|----------------------------------|
| Azar Oil Field Development Project (cpf)   | Jahanpars CO. / PEDEC                                  | Ilam              | 2015 | Product : Crude Oil Stabilizer C |
|  |  |                   |      | Qty: 2                           |
|  |  |                   |      | Weight ( Kg): 81,378             |
| Farashband (B10) Compressor Station On The Second Iranian Gas Trunk Line (IGAT II) | Bina Consulting Engineers /Iranian Gas Transmittal co. | Farashband-Shiraz | 2014 | Product :Pressure Vesse          |
|  |  |                   |      | Qty: 2                           |
|  |  |                   |      | Weight ( Kg): 30,000             |
| Bitumen Production   | Tabriz Oil Refining                                    | Tabriz            | 2011 | Product : Bitumen Oxidizers C    |
|  |  |                   |      | Qty: 2                           |
|  |  |                   |      | Weight ( Kg): 52,600             |
| Bibi Hakima's Gas Station  | Satrap Jonoub Co.                                      | Gachsaran         | 2011 | Product :Pressure Vesse          |
|  |  |                   |      | Qty: 6                           |
|  |  |                   |      | Weight ( Kg): 73,000             |
|  |  |                   |      | Material : C.S                   |

**Storage Tank**

| Project   | Client / Owner                                       | Location | Year | Description                             |
|---|--|----------|------|---|
| 2X500 MW Heris Combined Cycle Power Plant       | Tana Energy Management CO. / Heris Power Plant CO.   | Heris    | 2017 | Product: Fuel Storage Tank              |
|   |  |          |      | Qty: 1                                  |
|   |  |          |      | Weight ( Kg): 560,000                   |
| Water and soil reservoirs                       | National Iranian Drilling Company                    | Ahwaz    | 2009 | Product : Water and soil reservoirs     |
|   |  |          |      | Qty: 20                                 |
|   |  |          |      | Weight ( Kg): 398,000                   |
|   |  |          |      | Material : C.S                          |
| Improve quality of products Tehran Oil Refining | National Iranian Oil Engineering and Construction Co | Tehran   | 2007 | Product : Storage tank & Spherical tank |
|   |  |          |      | Qty: 8                                  |
|   |  |          |      | Weight ( Kg): 3,318,940                 |
|   |  |          |      | Material : C.S                          |

ساخت و نصب مخازن ذخیره و کروی  
پروژه پالایش نفت تهران



# ساخت و نصب مخازن ذخیره گازوئیل پروژه هریس



# ساخت و نصب برج هوادهی قیر پروژه پالایش نفت تبریز





ساخت و نصب Nitrogen Receiver  
پروژه میدان نفتی آذر



تجهیزات Column & Reboiler  
پروژه میدان نفتی آذر

## ساخت و نصب Gas Filter پروژه بید بلند خلیج فارس پکیج A





## پروژه بید بلند خلیج فارس پکیج B



ساخت و نصب Gas Filter  
پروژه بید بلند خلیج فارس پکیج A



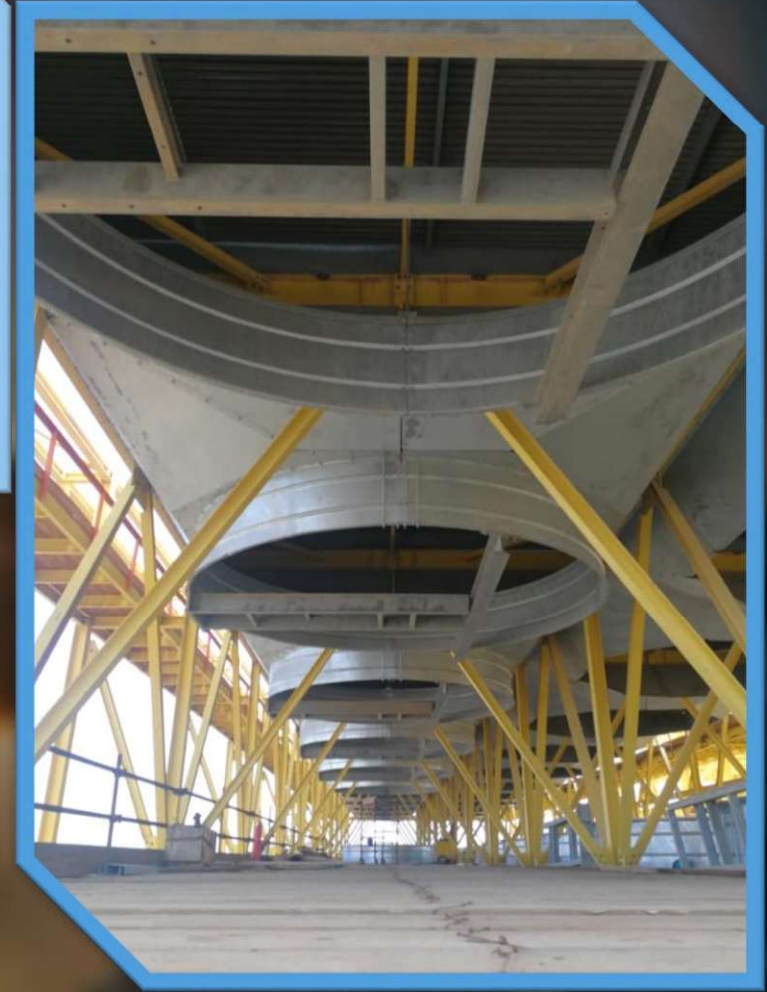
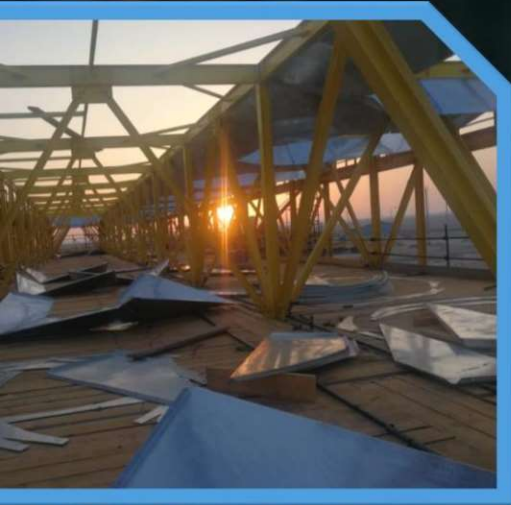
ساخت و نصب Filter Separator  
پروژه بید بلند خلیج فارس پکیج A





ساخت و نصب  
Air Cooled Heat Exchanger  
پروژه بید بلند خلیج فارس پکیج B

## پکیج B پروژه بید بلند خلیج فارس



ساخت و نصب  
Air Cooled Heat Exchanger  
پروژه میدان نفتی سروک آذر



ak Azar Engineering & Development Co.

Photo by: Mehdi Hoveizavi



ak Azar Engineering & Development Co.

Photo by: Mehdi Hoveizavi



ak Azar Engineering & Development Co.

Photo by: Mehdi Hoveizavi



Separator & Condenser  
نیروگاه زمین گرمایی سبلان



طرح توسعه و تثبیت ظرفیت  
پالایش نفت آبادان





ساخت و نصب  
Heat Exchanger (Shell & Tube)  
پروژه پالایش نفت اصفهان



ساخت و نصب  
Heat Exchanger(Shell & Tube)  
پروژه میدان نفتی سروک آذر





با تشکر و سپاس از کارکنان و مدیران



شرکت صنایع ماشین سازی گاوہ